

米国ルミナル社・モールドミックスの使い方

正式名称 LUMINAR MOLD MIX 6

#514920	ルミナルモールドミックス QT	946mL	11,000 円☆
#514921	ルミナルモールドミックス GA	3.8 L	28,000 円☆

ルミナルモールドミックス (No.6) は、ガラス工芸品製作用に、特別に、米国ルミナル社が開発した、高温用成型剤です。商品の状態は、やわらかいクリーム状で、どんな元型にもよく馴染み、乾燥することによってかたくなり、ガラスのいろいろな成型に使用できます。適切に処理されたモールドミックスは、非常に繊細な元型の形状までも復元し、上部な型になります。また、石膏のように、硬化が早くないので、掻き上げ法による成型が容易で、非常に熱効率の良いモールドになります。

また、ガラスの成型作業が終わり、十分に徐冷された後は、モールドをガラスから外しやすいように、適度にやわらかくなります。モールドミックスは、この様に、高温で溶解されたガラスが及ぼす、数々の反応に非常に対抗性があり、従来の型にはつきものであった曇り（ヘイズ）のない、良質の作品を仕上げるすることができます。特に、キャストイングやパート・ド・ヴェール、スランピング、フュージング等の技法において、特に良い結果をもたらします。

元型の準備

元型には、ほとんどのものが使用できます。プラスチック製品や粘土型、かたいものであれば、木製品や石膏などでも使用が可能です。ただし、木製品や石膏などの吸水性のあるものは、型離れが悪いので、最初にシェラックニスで、シールしておく必要があります。塗料でも、結構ですが、その場合は、何回も重ねて塗膜を十分に厚くして、表面をスムーズにしておかないと、元型の凹凸を拾ってしまいます。

その点、蠟（ろう）は非常に優れた型取り剤で、そのような元型の処理が、一切必要なく、また、最高の再現性をもっています。（このような蠟を使用した成型技法を、ロストワックス技法といいます。）元型が準備でき、離型剤（植物系クッキングオイル、台所用洗剤、化粧石鹼、カリ石鹼、ワセリンなど）を施されたら、モールドミックスを塗る準備が完了です。

モールドミックス使用方法

まず、モールドミックスを、少し、別の容器に取り、重量の 35%の水で薄め、ハケか筆のようなもので、薄く塗って下さい。最初に、モールドミックスに接触する細かい部分の写し取りを行うためです。敢然に、その第一膜が乾燥したら（急がれるときは、電子レンジを使用しても結構です。）、今度は、薄めていない原液のままのものを、1cm から 1.5cm の厚さになるまで、乾燥、塗布を繰り返して下さい。焼成する場合は、1 塗ごとに 260°Cまで上げ 5~10 分キープで乾燥させてください。（焼成後の型の厚さは約 1/2~1/3 まで収縮します。）

十分に乾燥させてから、本来のガラス用の型としてお使い下さい。
塗布の厚さは、作品の大きさによって変わります。