

高温用エナメル ヘルペイント2

主に高温用のエナメルとして、スランピングやバーナーワーク、フュージングそして吹きガラスの分野でも使用いただけます。

非常に粒子が細かいパウダーです。バインダーで溶いた後、筆、スプレー、スクリーンを使って塗装します。

● 特徴

- ☆ 鉛とカドミニウムのないパウダーエナメルで、食器類にも使えます。
- ☆ クロブオイルや、スクイーズオイルなどの天然オイルやメジウム、水、アラビアゴムなどがバインダーとして使えます。
- ☆ 焼成した装飾は輝きがあり、食器洗い機にも対応する表面強度を持っています。
- ☆ 混色も可能なので、お好みの色を作ることができます。

膨張係数 3.2 ～ 5 から 10.4 までの幅広いガラスに適応しますので、ホウケイ酸ガラスにもご使用いただけます。

● 参考焼付け温度

	温度
ガラス	800-950℃
陶器	750-840℃

※最適な焼成結果は温度、合計焼成時間によって決められます。しかし上記の温度は目安として個々でお試しいただくことをお勧めします。

● 焼成容量

薄く描いた場合はガラスの焼成に合わせて、厚みがある場合は2～3時間ほど乾燥させてください。400℃までは急激に温度を上げずに、換気をしながらゆっくりと上昇させることが大事です。この段階の焼成が結果に重大な影響を与えます。

● 利用可能 膨張係数

COE32.5～104 : フロートガラス、ショット、ブルズアイ、ロペックス、スペクトラム 確認済み
吹きガラスやホウケイ酸ガラスにも使用いただけます。

● 保管方法

一般にカラーパウダーは非常に良い貯蔵寿命を持っていますので、ドライパウダーの状態での保管して下さい。湿度は色を変えたり、焼成温度に変化を生じたりすることもありますので、お使いになった際は蓋をしっかりと閉めて下さい。もし、すでに湿っている場合は一度100～130℃で1時間程乾燥させてからご使用下さい。

● 消費期限

ペースト状にした後はなるべく早くお使い下さい。
なお、固まってしまった場合はメディウム等で薄めることで再度ご利用いただけます。

● ヒント

色を混ぜるときは下地としてホワイトを最初に塗ってから他の色を塗装してください。
温度の上がったガラスはエナメルを滑らかに広がらせます。

高温用エナメル ヘルペイント2

主に高温用のエナメルとして、スランピングやバーナーワーク、フュージングそして吹きガラスの分野でも使用いただけます。

非常に粒子が細かいパウダーです。バインダーで溶いた後、筆、スプレー、スクリーンを使って塗装します。

● 特徴

- ☆ 鉛とカドミニウムのないパウダーエナメルで、食器類にも使えます。
- ☆ クロブオイルや、スクイズオイルなどの天然オイルやメジウム、水、アラビアゴムなどがバインダーとして使えます。
- ☆ 焼成した装飾は輝きがあり、食器洗い機にも対応する表面強度を持っています。
- ☆ 混色も可能なので、お好みの色を作る事ができます。

膨張係数32.5から104までの幅広いガラスに適応しますので、ホウケイ酸ガラスにもご使用いただけます。

● 参考焼付け温度

	温度
ガラス	800-950℃
陶器	750-840℃

※最適な焼成結果は温度、合計焼成時間によって決められます。しかし上記の温度は目安として個々でお試しいただくことをお勧めします。

● 焼成容量

薄く描いた場合はガラスの焼成に合わせて、厚みがある場合は2~3時間ほど乾燥させてください。400℃までは急激に温度を上げずに、換気をしながらゆっくりと上昇させることが大事です。この段階の焼成が結果に重大な影響を与えます。

● 利用可能 膨張係数

COE32.5~104 : フロートガラス、ショット、ブルズアイ、ロウフューズ、スペクトラム 確認済み
吹きガラスやホウケイ酸ガラスにも使用いただけます。

● 保管方法

一般にカラーパウダーは非常に良い貯蔵寿命を持っていますので、ドライパウダーの状態での保管して下さい。湿度は色を変えたり、焼成温度に変化を生じたりすることもありますので、お使いになった際は蓋をしっかりと閉めて下さい。もし、すでに湿っている場合は一度100~130℃で1時間程乾燥させてからご使用下さい。

● 消費期限

ペースト状にした後はなるべく早くお使い下さい。
なお、固まってしまった場合はメディウム等で薄めることで再度ご利用いただけます。

● ヒント

色を混ぜるときは下地としてホワイトを最初に塗ってから他の色を塗装してください。
温度の上がったガラスはエナメルを滑らかに広がらせます。

ロペックスインターナショナル株式会社

〒664-0843 兵庫県伊丹市岩屋1丁目1番18号

TEL:072-767-1091 FAX:072-767-1097

HYPERLINK "URL:www.ropex.com" URL:www.ropex.com

E-mail:Contact@ropex.com