

# 高温用シェルフプライマーの使い方

ロペックスインターナショナル株式会社

## 『用途』

キルンワークの棚板や素焼きモールドへ塗布し離型剤として使用。

## 『使用方法』

- プラスチック等の容器の中に体積比で高温用シェルフプライマー 1 に対し水 5 の割合で薄めます。
- 粉が水に溶けるまで良くかき混ぜます。
- ヘイクブラシで、縦に 2 回 横に 2 回ほど均等に棚板やモールドに塗布します。
- 塗布した棚板やモールドを約 250℃～300℃を 10 分キープして乾燥させます。
- 冷ました後、塗布した棚板やモールドの表面が乾燥してサラッとしたパウダー状になっていれば、ガラス作品を載せる焼成準備ができます。
- よく乾燥させずに焼成をすると水蒸気がガラスを持ち上げ、お餅の様に膨らんだり、または曇ったりする原因になりますのでよく乾燥をさせてください。

## 『ご使用のヒント』

- 基本的に一度焼成した後の棚板に残った高温用シェルフプライマーはブラシや掃除機を使って綺麗に取り除いて下さい。高温用シェルフプライマーは焼成を繰り返すごとに離型効力が低下します。
- 再度、焼成する場合には新しく塗布作業を行った方が、ガラス作品の裏に高温用シェルフプライマーが焼きつくことも無く綺麗に仕上がります。
- ヘイクブラシで塗布するよりも更にガラスと棚板の接触面を綺麗に仕上げたい場合は、湿式エアスプレー等を利用して塗布すれば良い結果を得ることができます。
- また上記のように水で溶かなくても（粉状のまま）使用することも可能です。仕上がりが綺麗になりますが、茶漉しなどで平滑にふり掛けないと作品と棚板の接触面が凹凸になりますのでご注意下さい。

## 『注意』

- 作業中は粉を吸い込まないようにマスクを着用して下さい。
- また、食べ物やお飲み物を作業近辺に置かないで下さい。
- 作業後は必ず良く手を洗ってください。
- 保管は湿気の無い清潔な場所へ保管してください。

ロペックスインターナショナル株式会社  
〒664-0843 兵庫県伊丹市岩屋1丁目1番18号  
HP: [www.ropex.com](http://www.ropex.com) E-mail: [info@ropex.com](mailto:info@ropex.com)  
TEL 072-767-1091 FAX 072-767-1097